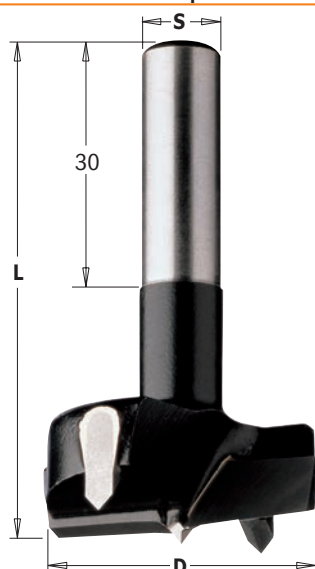


HW cilinderkopboren S=8



392

HW **Z2** **V2** **RH**

D mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts
15	60	8	392.150.11
20	60	8	392.200.11
25	60	8	392.250.11
26	60	8	392.260.11
30	60	8	392.300.11
35	60	8	392.350.11
35	60	12,7	392.351.11
40	60	8	392.400.11

TECHNISCHE DETAILS:

- Super sterke staalsoort;
- HW precisie-centreerpunt;
- 2 HW sneden [Z2];
- 2 HW negatief snijdende voorsnijders.

TOEPASSING: boren van blinde gaten in massief hout, plaatmateriaal en beplakte plaatmaterialen. Te gebruiken op boormachines, maar ook op elektronische bovenfreesmachines met een variabel toerental.

Ideaal voor het boren c.q. frezen van scharniergaten.

HS vierkante gatenboren



543

HS **Z1** **RH**

D		S		I	Artikelnummer Rechts
mm	inches	mm	inches	mm	
6,35	1/4	19	3/4	46	543.064.51
8	5/16	19	3/4	46	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	76	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	76	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	88	543.158.51
19	3/4	19	3/4	88	543.190.51

Strakke vierkante gaten maakt u met de CMT-vierkante gatenboren.

Bijvoorbeeld voor het maken van sterke, onverslijtbare pen- en gatverbindingen.

Te gebruiken op vierkantegatenboormachines.